

SKU: 303216
 TIPO DE PROTECCIÓN: II+III
PP + D

MOD. **CRATER
 ULTRA**

- INYECCIÓN DIRECTA AL CORTE
- EXTRA LIGERO
- DIELECTRICO
- CALZADO PARA USO RUDO INDUSTRIAL

HORMA: EEE
 TALLAS : MX 22-31 USA 4-13 EUR 36-45



FORRO EXHATOMICS

Forro altamente resistente a la abrasión compuesto por fibras de nylon y poliéster que brindan frescura, confort y un efecto térmico libre de humedad, con tratamiento de nanopartículas de plata que previenen la proliferación de bacterias y hongos.

- ✓ SATRA TMS1
- ✓ ABRASIÓN RESISTANCE - MARTINDALE METHOD



MICROLIGHT

Ligero y de tacto suave que facilita el movimiento y transpirabilidad, sin perder resistencia a la flexión, desgarre y abrasión.



MICROPIEL PREMIUM

Corte de alta tecnología, ligero, fresco y transpirable, que gracias a su composición es resistente a la penetración de líquidos, flexión, desgarre y abrasión.

- ✓ NOM-113-STPS-2009



CASCO POLIAMIDA

Puntera de protección libre de metal que lo hace 100% dieléctrico, extra ligero, térmico con alta resistencia al impacto y la compresión.

- ✓ NOM-113-STPS-2009
- ✓ ASTM F24 13 18



ENTRESUELA

Poliuretano superflex de baja densidad, que aporta ligereza al calzado, con máximo confort, absorción de impactos y recuperación de su forma que al caminar favorece la postura y evita la fatiga derivada de los esfuerzos en largas jornadas.



SUELA

Poliuretano superflex compacto que garantiza una mayor resistencia a la fricción, abrasión, aceites y gasolina, su formulación en conjunto con el diseño aportan propiedades antiderrapantes.

- ✓ NMX-S-051-1985
- ✓ PROY-NMX-S-051-SCFI-2011



PLANTILLA ANTIFATIGA

Compuesta de PU, adopta la anatomía del pie, proporcionando de manera natural confort en cada espacio de la planta del usuario, con tratamiento de nanopartículas de plata antibacteriales; su vida útil se iguala a la del calzado.

- ✓ PROY-NMX-S-051-SCFI-2011
- ✓ RIGIDEZ MECÁNICA Y ABSORCIÓN DE IMPACTO EN EL SISTEMA TALÓN

MOD. CRATER ULTRA

RETRYVER
RTYV///
RECHARGED



PRECAUCIÓN

Las propiedades dieléctricas de este tipo de calzado se pueden disminuir considerablemente en ambientes húmedos y/o cuando las suelas y tacones del calzado presenten desgaste y/o estén contaminadas con otros materiales (impregnación de líquidos, inserción o adherencia de materiales sólidos, entre otros.).

Este tipo de calzado no deberá ser utilizado en ambientes de trabajo donde existan atmósferas inflamables o explosivas.



USOS SUGERIDOS

Industria eléctrica de baja tensión y doméstica, procesos afines, industria automotriz, almacenes en general, talleres mecánicos en general, chófer de montacargas y otros vehículos pesados, almacenistas, intendencia, contratistas, obra civil, constructor, hotelera, restaurantes, hospitales, supermercados, tiendas departamentales, minero, albañil, agricultor, condiciones de derrame extremo de aceites y/o solventes, electricistas, industria metal mecánica, operador de maquinas y herramientas (torno), ferrocarrilero, carpintero, herrero, industria de la curtiduría, trabajador ingenio azucarero, almacenista en frigoríficos, cocinero, vidrio y aluminio, sistemas de agua potable, alcantarillado, gaseras, operadores de producción de cemento, arenas y grabas; procesos de producción del azúcar, producción de alimentos, rastro de aves, ganado ovino, bovino y porcino.



OPERACIÓN NO RECOMENDADA

Áreas de acumulación de estática, áreas con riesgos de sustancias y gases explosivos, operador metalúrgico y de altos hornos, fogonero, soldador, pailero, fogonero de altos hornos, soldador



CUIDADOS

Limpiar la suela con agua, jabón y cepillo. Enjuagar y secar con un paño seco. Limpiar todo el corte con agua y jabón humedeciendo un paño y quitando el exceso de humedad, dejando secar totalmente antes de usar. Extraiga la plantilla del zapato y lávela periódicamente, secar todo a la sombra de forma natural.

RESISTENCIAS SUELA

- ✓ DIÉLECTRICA
- ✓ ANTIDERRAPANTE
- ✓ ACEITE
- ✓ GASOLINA
- ✓ DESGASTE
- ✓ -10° C a 110° C
- ✓ ABRASIÓN
- ✓ FLEXIÓN
- ✓ LÍQUIDOS HIDRÁULICOS

CANALES DE LIBERACIÓN

Estratégicamente diseñados para evitar que los líquidos y otras sustancias se adhieran a la suela, y provoquen inestabilidad.

TACHONES

Se diseñan en la suela para garantizar la antiderrapancia y fortalecer la adherencia en superficies con altura o relieve.

SECCIÓN DE ENTRANQUE

Se diseñan en la suela para garantizar la antiderrapancia y fortalecer la adherencia en superficies con altura o relieve.

FRENO

El punto clave para el calzado antiderrapante.



ELEMENTO	MATERIAL	COLOR	ESPECIFICACIONES
Corte	Micropiel Premium	Negro	Microfibras 100% poliamida, con recubrimiento de PU. Espesor 2.2 mm.
Casco	Poliamida	Blanco	>200 Joules de resistencia al impacto, >15 kn a la compresión.
Forro chinela	100% poliéster	Negro	No tejido, 100% poliéster, hidroligado.
Forro interno	Exhatomicos	Negro + Gris	Fibras de poliéster y nylon. Espesor de 2.0 a 2.5 mm.
Lengüeta	Sintético	Negro	Tejido de poliéster cubierto por una capa de uretano. Espesor 1.0 mm.
Ojillos	Nylon	Naranja	No metálicos, ligeros, resistentes y anticorrosivos.
Etiqueta lengua	Serigrafía	Gris	N/A
Etiqueta lateral	Serigrafía	Gris + Naranja	N/A
Hilos	Nylon	Gris + Negro	Alta resistencia y tenacidad.
Planta	Texfoam	Blanco	Construcción strobrel EVA + poliester 3 mm.
Plantilla	PU	Naranja	Compresión set >70% resiliencia baja.
Entresuela	PU	Negro	PU espumado, dureza de 50 a 55 °SA.
Suela	PU	Naranja	PU compacto, dureza de 55 a 60 °SA.
Agujeta	Poliéster con alma de algodón	Negro + Naranja	Tensión, fricción y rompimiento NRF-034-CFE-2007

NOM-STPS- CIATEC



www.retryver.com

*Las especificaciones de protección están sujetas a condiciones generales y probadas en laboratorio, para mayor certeza, por favor solicite la asesoría antes de elegir su calzado.